

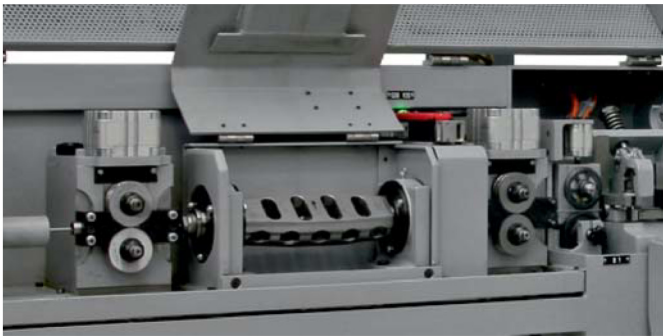
Wire Straightening and Cutting Machines for the Production of Straightened Rods Made of Round Wire



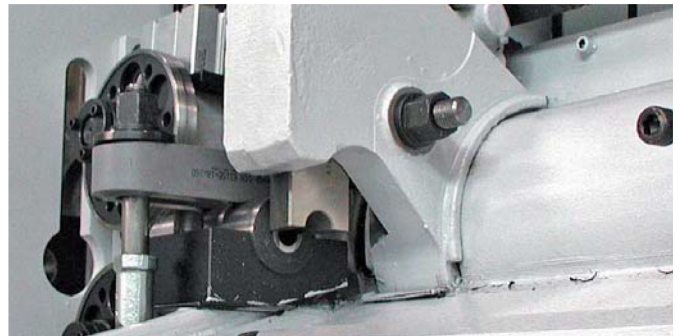
R 13
R 23
R 53

R 13
R 23
R 53

▼ 直線矯正含む送り装置



▼ ステーショナルリーカット



お客様の利益の為に

- 操作性の向上及び強化された能力
- 最小化された段取り時間
- 最適化され言語に頼らない操作ガイダンス
- 旧モデルとのツール互換性
- サービス手順書、電子ファイル化された取説等により改善された作業環境

設計特徴

効率

- ワイヤ送り用プッシュ+プルローラー (R 13はプルローラーのみ)
- 堅牢なロータリー直線矯正装置
- 高性能切断装置
- コンパクトローターで生産性の向上 (R 23用オプション)

送り

- 個々に駆動する送りモジュール
- 操作パネル上で送りローラーの開閉可能
- 新機能: 操作パネル上で送りローラーの開閉圧設定及び保存が可能

切断

- サーボ駆動によりノイズと摩擦を低減
- 切断数の増加 (R 23用オプション)

切断の始動

- 手動調整可能なリリースヘッド (R 53用オプション)
- 検長装置 (R 23、R 53用オプション)
- 短尺用固定ストップ (オプション)
- 生産中も制御可能な電動式長さ調整 (R 23、R 53用オプション)

操作

- 人間工学に基づいたツールアクセス性により段取り時間を短縮
- 新機能: 使い易いカラータッチスクリーン
操作画面一例、“Rod Easy画面”ワイヤーの線径及び種類が予め保存されており、直線矯正の比率と送りローラーの圧力が自動的に適用。さらにユーザーが独自のワイヤーの種類を任意に保存可能



▲ 検長用ホイール



▲ グラフィカル操作ガイダンス

Quality, Reliability and Efficiency – WAFIOS Straightening and Cutting-Off Machines

生産性を再定義

Wafios R シリーズは、線材の直線矯正及び切断用に設計されました。生産性の向上や生産コストの最適化のため新しい技術的解決策を提案します。

標準仕様では4軸の駆動装置を搭載しております。オプションにて送りローラーを1対追加、更に太い線径に対応可能な直線矯正装置を取付けることが可能です。

その他のオプションとしては、コンパクトローター (R 23)、自由に選択可能な切断数(R 23)などにより生産効率の向上、またマシンの効率性を高めるエクステンションモデルもご用意。さらにご要望に応じ異形線対応要のツール、デバイスも検討致します。



▲ コレクタートラフ



▲ テイルティリングステーション

品質

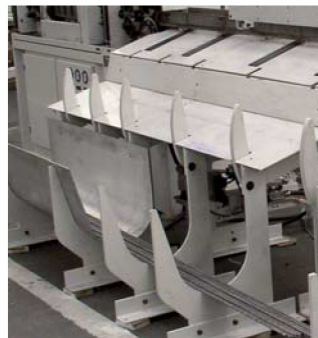
120年以上に渡りワフィオス社の名前は、品質に対する期待、安全基準、そしてドイツの製造システム工学の技術革新の観点から最高峰を表象してきました。

信頼性

貴社の投資はワフィオス社の厳格な品質管理、最新鋭の製造システム、そして多年に亘る経験により裏付けされます。弊社の世界的なサービス・ネットワークによりワフィオス社製の機械の高度な利用を可能としております。

効率

高い生産性と長い寿命によりコストを節約し投資の償却期間を短縮します。



▲ 角度調整可能なコレクター



▲ ロッドの端部位置合わせ

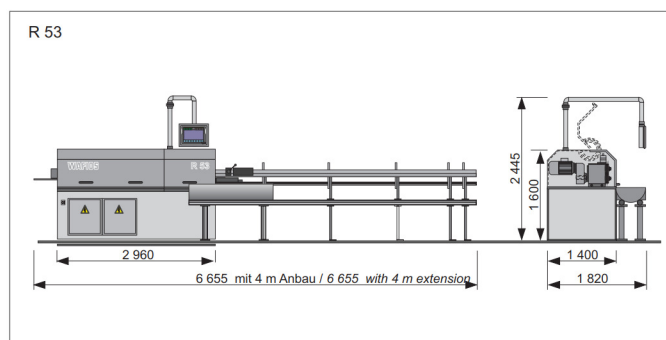
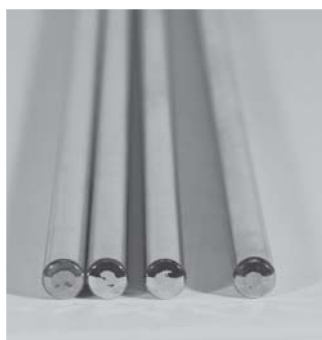
技術仕様	R 13	R 23	R 23S	R 53	R 53 カット及びローター駆動 強化仕様****
送り速度 (m/min)	3 - 90	5 - 120	5 - 140	5 - 160	5 - 140
線径 Ø (mm)** 400-800 (N/mm ²) 800-1,200 (N/mm ²) 1,200-1,600 (N/mm ²)	(標準) 0.65 - 2.5 0.80 - 2.0 0.80 - 1.6	(標準) (Bバージョン) 1.0 - 4.0 1.0 - 4.0 1.2 - 3.6 1.2 - 3.6 1.2 - 3.2 1.2 - 3.2	(2ローター) 1.0 - 3.5 1.2 - 3.0	(標準) (Bバージョン) 5.6 - 14.0 7.0 - 15.0 6.0 - 12.0 7.0 - 13.0 6.0 - 11.0 7.0 - 12.0	7.0 - 15.0 (1,350 (N/mm ²)) 7.0 - 14.0 (1,550 (N/mm ²)) 7.0 - 13.0 (1,800 (N/mm ²)) 7.0 - 12.0 (2,000 (N/mm ²))
フラットワイヤーガイドでの 最小切断長さ - 検長ユニット - リリースヘッド - 丸線ガイド - 固定ストップ	150 --- 75 25 - 150	150 300** 75 20 - 150	150 --- --- 20 - 150	200 500 --- 75 - 200	200 --- --- 75 - 200
固定ストップ時の 分間最大切断数 (オプション)	160 276	160 / 300* 276	180 / 300* 276	100 162	100 162
所要スペース (l x w x h) (mm) w/o directly attached construction	1,220 x 700 x 2,070	1,220 x 700 x 2,070	1,220 x 700 x 2,070	2,960 x 1,300 x 2,450	2,960 x 1,300 x 2,450

* オプション:自由にカット数を選択可能, 検長ホイール装備時のみ

** 線径2.5 mm~

*** 冷間圧延鉄筋、リブを含めた測定

****検長ホイール装備時のみ



WAFIOS AG

Silberburgstraße 5
72764 Reutlingen, Germany
Tel. +49 (0) 7121 146 - 0
Fax +49 (0) 7121 491209
sales@wafios.de
www.wafios.com

Precision Machinery for Wire and Tube